

ISO9001 浅野段ボール(株) 品質方針

「私たちは、お客様最優先の品質管理を徹底し、顧客満足度の更なる向上を目指します」を品質方針として定めるとともに、具体的な行動指針を明確にする。

1. クレーム(顧客流出)・品質異常(社内発見)の半減。
 - ① 徹底的な真因追及と的確な対策により再発を無くす。
 - ② 発生した全ての対策を事業所長承認とする。
2. ISOマネジメントシステムの有効な運用により、利益追求を全社員が考え実行する。
 - ① 年度事業所方針で明記した各部門の利益目標数値を達成する。
3. コンプライアンスの遵守。
4. 安全最優先。

以上の4項目を達成する為に定期的に有効かどうか再評価し継続的改善を行う。

制定 1998年9月 7日
改訂 2023年6月26日
浅野段ボール株式会社
代表取締役社長 吉田 将之

ISO14001 浅野段ボール(株) 環境方針

1. 当社の段ボール及び段ボール箱の開発・製造・販売に関して発生する環境影響についてその規模に相応した適切な環境保全を自発的に行う努力をする。
2. 環境にやさしい段ボール、段ボール箱、段ボールパレット及びコルパッドの販売促進に努める。
3. 段ボール及び段ボール箱の開発・製造・販売に関する活動において発生する環境影響について下記に目的を定め継続的改善と汚染の予防をする。
 - ① 当社は原紙ロスの削減、電力消費及び燃料の削減をする。
 - ② 廃棄物の削減、排水の適正な処理をし、地球環境の改善に努める。
 - ③ 温室ガス(CO2)の排出量を監視し削減に努める。
4. 環境に関する法律及び諸規定を遵守し、地域と協調して環境保全を行なう。
5. 環境目的を設定して各部門が実行し、定期的の実績の確認をし見直しをする。
6. 当社の環境方針の周知徹底をはかるために環境方針を掲示する。
また、外部からの要請があれば、公開をする。

制定 2001年2月27日
改訂 2024年6月26日
浅野段ボール株式会社
代表取締役社長 吉田 将之